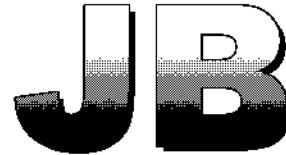


ICS 25.120.10

J 62

备案号：47423 2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1296.3—2014

代替 JB/T 6102.1—1999

联合冲剪机 第3部分：精度

Iron worker—Part 3: Accuracy

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般要求	1
4 精度允差及检验方法	1
4.1 几何精度	1
4.2 工作精度	3
表 1 几何精度检验	1
表 2 工作精度检验	3

前　　言

JB/T 1296《联合冲剪机》分为三个部分：

——第1部分：型式与基本参数；

　　第2部分：技术条件；

——第3部分：精度。

本部分为JB/T 1296的第3部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 6102.1—1999《联合冲剪机 精度》，与JB/T 6102.1—1999相比主要技术变化如下：

——增加了规范性引用文件；

　　修改了一般要求；

——修改了检验方法。

本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：安徽省三力机床制造股份有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、安徽省机床及刃模产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：陈道宝、衣锐、张正兵、胡小涛、陈斌斌、谭明非。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

　　JB/T 8085—1995；

——JB/T 6201.1—1999。